

OGŁOSZENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Zawiadamiam, zgodnie z art. 92 ust 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2006r. Nr 164 poz. 1163 t.j. z późn.zm.), że w postępowaniu o zamówienie publiczne przeprowadzone w trybie przetarg nieograniczony o wartości powyżej 14.000 Euro a poniżej kwot określonych w przepisach na podstawie art. 11 ust 8 Ustawy Prawo zamówień publicznych na **„Administrowanie budynkami komunalnymi znajdującymi się na terenie Gminy Chelm Śląski zgodnie z wykazem ”** została wybrana oferta wykonawcy który spełnia warunki udziału w postępowaniu i jego oferta została uznana za najkorzystniejszą :

Do wyznaczonego terminu składania ofert wpłynęły dwie oferty i uzyskały następującą liczbę punktów:

„Nieruchomości”Sp.zo.o. Jaworzno ul. Grunwaldzka 276

Cena – 0,80 zł/m² + VAT (zwolniony)= 0,80 zł brutto / m²;

Liczba uzyskanych punktów w kryterium cena: 100,00

Łączna punktacja: 300,00

Powyższa oferta została oceniona jako najkorzystniejsza.

Druga oferta :

Górnicza Spółdzielnia Mieszkaniowa

przy KWK MYSŁOWICE

41-400 Mysłowice ul. Wielka Skotnica 96

Cena – 1,50 zł/m² + VAT (zwolniony) = 1,50 zł brutto /m²

liczba uzyskanych punktów w kryterium cena : 53,33

Łączna punktacja : 159,99